

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «19» мая 2014 г. №323н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

108

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Обслуживание и ремонт железнодорожно-строительных машин и механизмов железнодорожного транспорта

(наименование вида профессиональной деятельности)

17.008

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение эксплуатации железнодорожно-строительных машин и механизмов железнодорожного транспорта, поддержание в исправном техническом состоянии систем, узлов и агрегатов железнодорожно-строительных машин

Группа занятий:

7511	Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

60.1	Деятельность железнодорожного транспорта
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	3	Наладка и регулировка электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	А/01.3	3
			Техническое обслуживание и ремонт электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	А/02.3	3
В	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	3	Наладка и регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	В/01.3	3
			Техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	В/02.3	3
С	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов	4	Наладка и регулировка узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин	С/01.4	4
			Техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин	С/02.4	4
Д	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин	5	Наладка, регулировка, техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин	Д/01.5	5

	с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов и систем управления, с автоматизированной системой управления, при проверке и настройке параметров и характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами		Наладка, регулировка, техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин	D/02.5	5
			Наладка, регулировка, техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин	D/03.5	5
Е	Поддержание в исправном техническом состоянии дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	5	Проверка и настройка параметров и характеристик дефектоскопных установок	E/01.5	5
			Проверка и настройка параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	E/02.5	5
F	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	5	Наладка и регулировка электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	F/01.5	5
			Техническое обслуживание и ремонт электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	F/02.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей (профессий)	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Основные программы среднего общего образования, основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ Наличие удостоверения о группе электробезопасности не ниже второй группы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7511	Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта
ЕТКС ⁴	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 4-й разряд
ОКНПО ⁵	250702	Наладчик путевых машин и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка и регулировка инструмента
	Наладка и регулировка станочного оборудования
	Наладка и регулировка двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Применять методики при проведении регулировки инструмента, станочного оборудования и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания инструмента, станков, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после наладки на специализированных стендах
Необходимые знания	Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Устройство станков для обработки рельсов и инструмента
	Технология и правила наладки станков для обработки рельсов, инструмента и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Технология и правила регулировки станков для обработки рельсов, инструмента и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Способы предупреждения и устранения неисправности станков для обработки рельсов, инструмента и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы механики
	Основы пневматики
	Основы гидравлики
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ

	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования, предъявляемые к рациональной организации труда
	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и ремонт электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Техническое обслуживание и ремонт инструмента
	Техническое обслуживание и ремонт станочного оборудования
	Техническое обслуживание и ремонт двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении технического обслуживания и ремонта инструмента, станочного оборудования и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания электрического, пневматического и гидравлического, путевого инструмента, станков, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после ремонта на специализированных стендах
Необходимые знания	Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Устройство станков для обработки рельсов и инструмента
	Правила технического обслуживания и ремонта станков для обработки рельсов, инструмента, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Способы предупреждения и устранения неисправности станков для обработки рельсов, инструмента, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы механики
	Основы пневматики
	Основы гидравлики
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности

	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования, предъявляемые к рациональной организации труда
	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей (профессий)	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 5-го разряда
Требования к образованию и обучению	Основные программы среднего общего образования, основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения о группе электробезопасности не ниже третьей группы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7511	Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 5-й разряд
ОКНПО	250702	Наладчик путевых машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей
	Регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей
	Наладка узлов, механизмов звенорасшивочных машин
	Регулировка узлов, механизмов звенорасшивочных машин
	Наладка и регулировка путеизмерительных тележек
	Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки и регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов и механизмов машин после наладки на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов и механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
Необходимые знания	Устройство спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Кинематические схемы спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей
	Электрические и кинематические схемы звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Технология и правила наладки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Технология и правила регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы пневматики
	Основы механики
	Основы гидравлики
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты

	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Техническое обслуживание узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей
	Ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей
	Техническое обслуживание узлов, механизмов звенорасшивочных машин
	Ремонт узлов, механизмов звенорасшивочных машин
	Техническое обслуживание и ремонт путеизмерительной тележки
	Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов и механизмов машин после ремонта на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов и механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
Необходимые знания	Устройство спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Кинематические схемы спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей
	Электрические и кинематические схемы звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Способы предупреждения и устранения неисправности спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов

	Основы пневматики
	Основы механики
	Основы гидравлики
	Основы электротехники
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей (профессий)	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 6-го разряда
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения о группе электробезопасности не ниже третьей группы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7511	Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 6-й разряд
ОКНПО	250702	Наладчик путевых машин и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка и регулировка узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин
	Наладка и регулировка систем управления железнодорожно-строительных машин
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки и регулировки узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин после наладки на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин
Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила наладки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила регулировки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы пневматики
	Основы механики
	Основы гидравлики
	Основы электроники
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ	
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин
	Техническое обслуживание и ремонт систем управления железнодорожно-строительных машин
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин после ремонта на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, регулировку, наладку узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин
Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила технического обслуживания и ремонта железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы пневматики
	Основы механики
	Основы гидравлики
	Основы электроники
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ	
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов и систем управления, с автоматизированной системой управления, при проверке и настройке параметров и характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	---------------	---

Возможные наименования должностей (профессий)	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 7-го разряда
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения о группе электробезопасности не ниже третьей группы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7511	Рабочие по обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и железнодорожного пути
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 7-й разряд
ОКНПО	250702	Наладчик путевых машин и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка, техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Регулировка электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Техническое обслуживание электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Ремонт электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов, механизмов и оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин после наладки на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин
Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила наладки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила регулировки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила технического обслуживания и ремонта железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы пневматики
	Основы механики
	Основы гидравлики
	Основы электроники
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ	

	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка, техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Регулировка пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Техническое обслуживание и ремонт пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов, механизмов и оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин после наладки на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин
Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила наладки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила регулировки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила технического обслуживания и ремонта железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы пневматики
	Основы механики
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ

	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка, техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин	Код	D/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Регулировка гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Техническое обслуживание и ремонт гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов, механизмов и оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после наладки на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила наладки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила регулировки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила технического обслуживания и ремонта железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы механики
	Основы гидравлики
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты

	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	Код	Е	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей (профессий)	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 7-го разряда
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения о группе электробезопасности не ниже третьей группы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7511	Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 7-й разряд
ОКНПО	250702	Наладчик путевых машин и механизмов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка и настройка параметров и характеристик дефектоскопных установок	Код	Е/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка и настройка электрических схем дефектоскопных установок в соответствии с требованиями технических условий
	Проверка и настройка кинематических схем дефектоскопных установок в соответствии с требованиями технических условий
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопных установок
Необходимые знания	Устройство дефектоскопных установок
	Электрические и кинематические схемы дефектоскопных установок
	Правила проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопных установок
	Способы предупреждения и устранения неисправности дефектоскопных установок
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы электроники
	Основы механики
	Основы радиотехники
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
	Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка и настройка параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	Код	E/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка и настройка электрических схем ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов в соответствии с требованиями технических условий
	Проверка и настройка кинематических схем ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов в соответствии с требованиями технических условий
	Проверка и настройка электрических схем дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями технических условий
	Проверка и настройка кинематических схем дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями технических условий

	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении проверки и настройки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
Необходимые знания	Устройство ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Электрические и кинематические схемы ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Правила проверки и настройки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов
	Правила проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Способы предупреждения и устранения неисправности ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы электроники
	Основы механики
	Основы радиотехники
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ
Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ	
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	Код	F	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей (профессий)	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 8-го разряда
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	-

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения о группе электробезопасности не ниже третьей группы
---------------------------------	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7511	Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 8-й разряд
ОКНПО	250702	Наладчик путевых машин и механизмов

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	Код	F/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наладка и регулировка электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования железнодорожно-строительных машин
	Наладка и регулировка узлов, механизмов, систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками
	Наладка и регулировка узлов, механизмов, систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии
	Ведение установленной технической документации
Необходимые умения	Применять методики при проведении наладки и регулировки железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания узлов, механизмов и систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных

	лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой после наладки на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, регулировку, наладку, узлов, механизмов и систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой
Необходимые знания	Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила наладки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Технология и правила регулировки железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов
	Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Основы электротехники
	Основы радиотехники
	Основы электроники
	Основы механики
	Основы пневматики
	Основы гидравлики
	Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ	
Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ	
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и ремонт электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	Код	F/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Техническое обслуживание и ремонт электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками
	Техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками

	<p>Техническое обслуживание и ремонт узлов, механизмов, систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой</p> <p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента в надлежащем состоянии</p> <p>Ведение установленной технической документации</p>
Необходимые умения	<p>Применять методики при проведении технического обслуживания и ремонта железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить испытания электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления после ремонта на специализированных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p>
Необходимые знания	<p>Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Технология и правила технического обслуживания и ремонта железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Принцип действия контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Основы электротехники</p> <p>Основы радиотехники</p> <p>Основы электроники</p> <p>Основы механики</p> <p>Основы пневматики</p> <p>Основы гидравлики</p> <p>Правила и инструкции по охране труда в пределах выполняемых работ</p> <p>Правила пользования средствами индивидуальной защиты</p> <p>Правила пожарной безопасности в пределах выполняемых работ</p> <p>Нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ</p>
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «Российские железные дороги», город Москва	
Директор	Семерова Татьяна Георгиевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ОАО «Российские железные дороги», город Москва
----	--

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Федеральный закон от 10 января 2003 г. № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2003, № 2, ст. 169, № 28, ст. 2884; 2007, № 46, ст. 5554; 2008, № 30 ст. 3597, 3616, № 52, ст. 6249; 2009, № 1, ст. 21; 2011, № 19, ст. 2716, № 30, ст. 4590, 4596, № 45, ст. 6333; 2012, № 25, ст. 3268, № 31, ст. 4320; 2013, № 27, ст. 3477); постановление Правительства Российской Федерации от 8 сентября 1999 г. № 1020 «Об утверждении перечня профессий и должностей работников, обеспечивающих движение поездов, подлежащих обязательным предварительным, при поступлении на работу, и периодическим медицинским осмотрам» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, № 37, ст. 4506)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 52, раздел «Железнодорожный транспорт»

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования